

**TECNOLOGIA
MECCANICA E
PROGETTAZIONE**





C.M.P. Srl Costruzioni Meccaniche di Precisione nasce dalla collaborazione di due responsabili FPT dell'ex - Sofim di Foggia, che dopo una trentennale esperienza l'uno nel campo dell'attrezzeria e l'altro nel campo della manutenzione meccanica, decidono di formare un gruppo aziendale capace di fornire prodotti per l'industria metalmeccanica con una tecnologia all'avanguardia.

Competenza

Efficienza

Esperienza

Serietà



L'azienda C.M.P. srl costruzioni meccaniche di precisione comprende una superficie di circa 600 mq di cui circa 500 mq adibiti alle lavorazioni dei diversi reparti produttivi, il laboratorio

per i controlli di qualità, i magazzini per lo stoccaggio delle materie prime, semilavorati ed i prodotti finiti. Circa 60 mq sono riservati alla sala metrologica mentre i restanti 40 mq sono destinati all'ufficio tecnico. L'Azienda si avvale di ingegneri meccanici regolarmente iscritti all'albo degli ingegneri della provincia di Foggia per la progettazione dei componenti meccanici che intende realizzare su ordine per commessa. Inoltre il reparto tecnico è stato dotato di moderne apparecchiature ed avanzati programmi a controllo numerico che consentono di gestire anche la prototipazione a bordo macchina da parte di personale altamente qualificato.



L'Officina Meccanica C.M.P. è in grado di soddisfare le più diverse esigenze nei propri settori di competenza, garantendo sempre un elevato livello qualitativo e di affidabilità.



TECNOLOGIA MECCANICA



C.M.P. è in grado di realizzare costruzioni di precisione nel campo automobilistico, della robotica, dei macchinari per utensili e della industria alimentare.

I singoli particolari vengono realizzati su centri di tornitura e fresatura a controllo numerico costantemente aggiornati per offrire sempre la tecnologia più competitiva.



L'esperienza accumulata in questi anni consente di utilizzare nei processi produttivi qualsiasi tipo di materia prima sia da barra che da fusione:

- Acciai Inox (aisi 303, 304, 316, 420, 174PH)
- Alluminio e le sue leghe
- Bronzo
- Ottone
- Rame

Si dispone inoltre, di un ufficio di progettazione cad interno per lo studio di soluzioni tecniche, secondo quanto proposto dal cliente.



**Tra i lavori più significativi eseguiti in officina elenchiamo:
FPT sede di Foggia : Corpo brocciante perni di banco motore Euro 6**



FMA sede di Pratola Serra (AV) : Teste multiple per foratura linea basamenti motore



e teste multiple per lavorazioni di fresatura



Con portautensili tipo HSK, di nuova generazione.

Commessa estera, USA

mandrino autocentrante

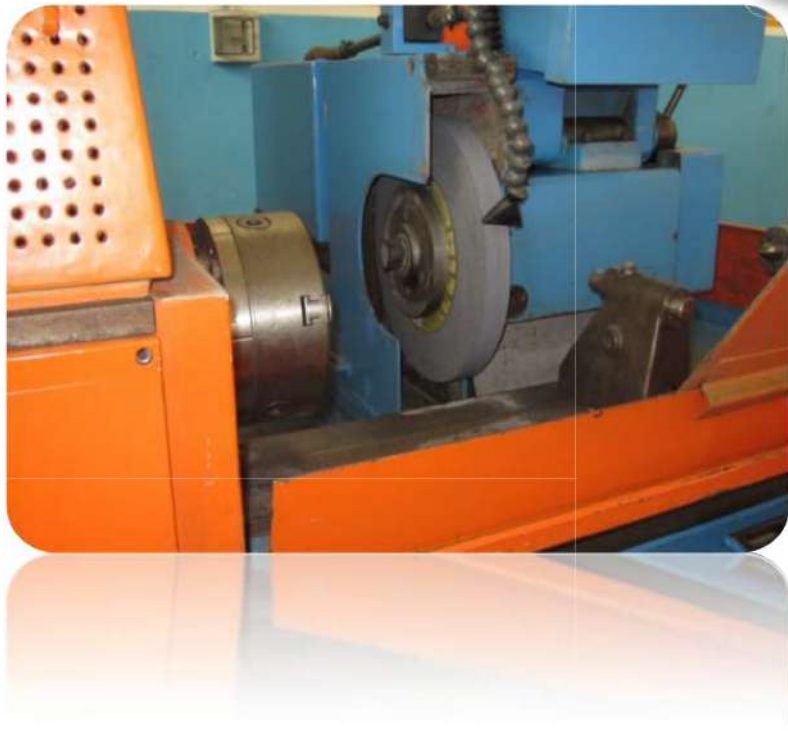


Modifica ai fori alesati
del mandrino e
lavorazione di rettifica



Confronto tra i
pezzi prima della
modifica e dopo.





La conoscenza dei processi produttivi e lo sviluppo delle tecnologie meccaniche sono alla base del sistema aziendale dell'officina meccanica C.M.P. che si è specializzata nella realizzazione di particolari meccanici di precisione

lavorati come da disegno tecnico fornito dal cliente. L'Azienda dunque, si propone di eseguire :

- **asportazione di truciolo con lavorazioni di fresatura, tornitura, taglio, foratura e rettificazione di acciai, metalli duri, ghisa, bronzi, leghe leggere e materiali plastici**
- **costruzioni di telai e strutture portanti in carpenteria**
- **fornitura conto terzi di particolari meccanici di piccola e media serie**
- **revisione, assemblaggio e costruzione di gruppi meccanici**
- **realizzazione di particolari e di carpenterie a disegno**
- **progettazione e sviluppo di disegni in ufficio tecnico tramite CAD**
- **controllo e collaudo**

L'Azienda C.M.P. inoltre risulta tra le ditte metalmeccaniche codificate del gruppo FIAT



**Completa il profilo
aziendale
il parco macchine
costituito da:**



**Tornio a controllo
CNC
YOU GI YH 25A**

**Centro di lavoro a controllo
numerico VMC 800**





**Alesatrice PAMA con
n°4 assi visualizzati e
testa birotativa**

Stozzatrice semiautomatica DM 200



Fresatrice verticale ISO 40 a torretta SIA 408



**Tornio
parallelo
URSUS**



**Rettifica tangenziale
ALPA**

**Rettifica in tondo
esterno interno
TACCHELLA**





**Centro di lavoro con possibilità di cambio pallet,
SIGMA Zenit 3P**



Tornio CNC CNS by Alex Tech



Centro di lavoro a controllo numerico CNS JAZZ 10





Sede legale: via Monte San Michele, 13 – 71036 Lucera

Sede operativa: via Ascoli km 0.00 71100 Foggia

**Info: 327 6529995 – Email: cmpsrl2013@gmail.com –
cmpsrlucera@pec.it**

P.Iva 03921800714 – Capitale Sociale: 50.000,00 int. ver.

Amministratore Unico: Mario Arnaldo Ippolito

